

SERIE *TRX* - M



La nueva serie de máquinas **TRX-M** se define por ser una gama de inyectoras de gran ahorro energético y de alta precisión, gracias a la incorporación de nuestro servosistema.

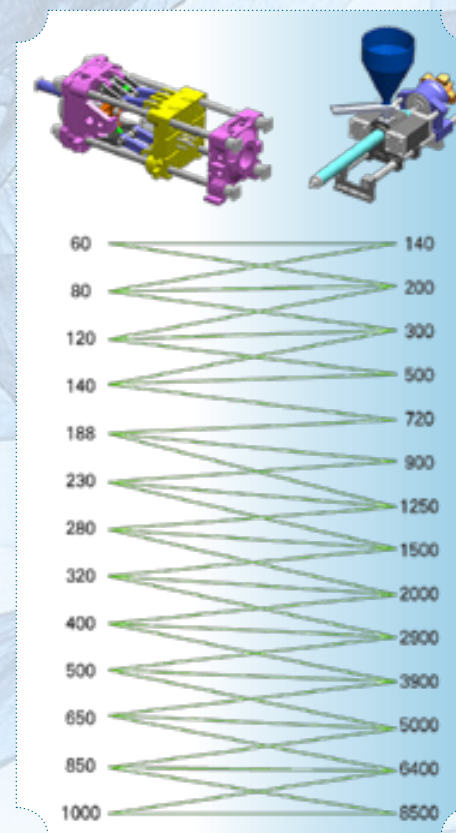
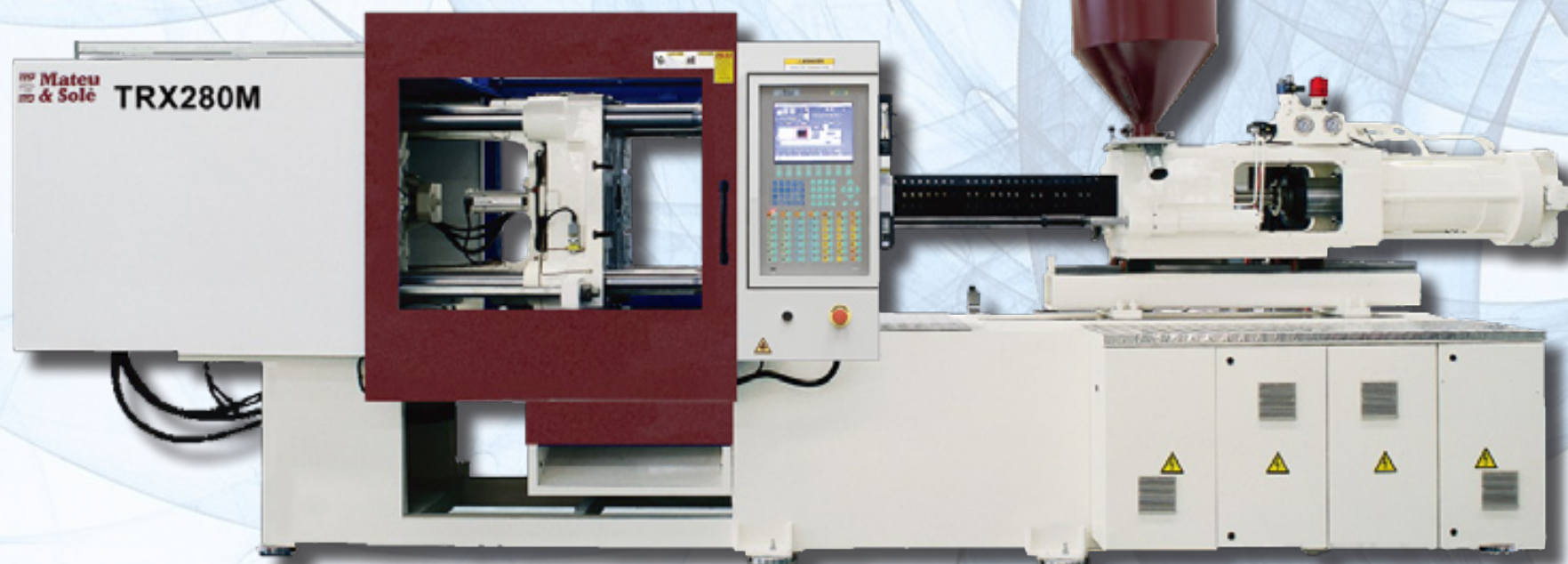
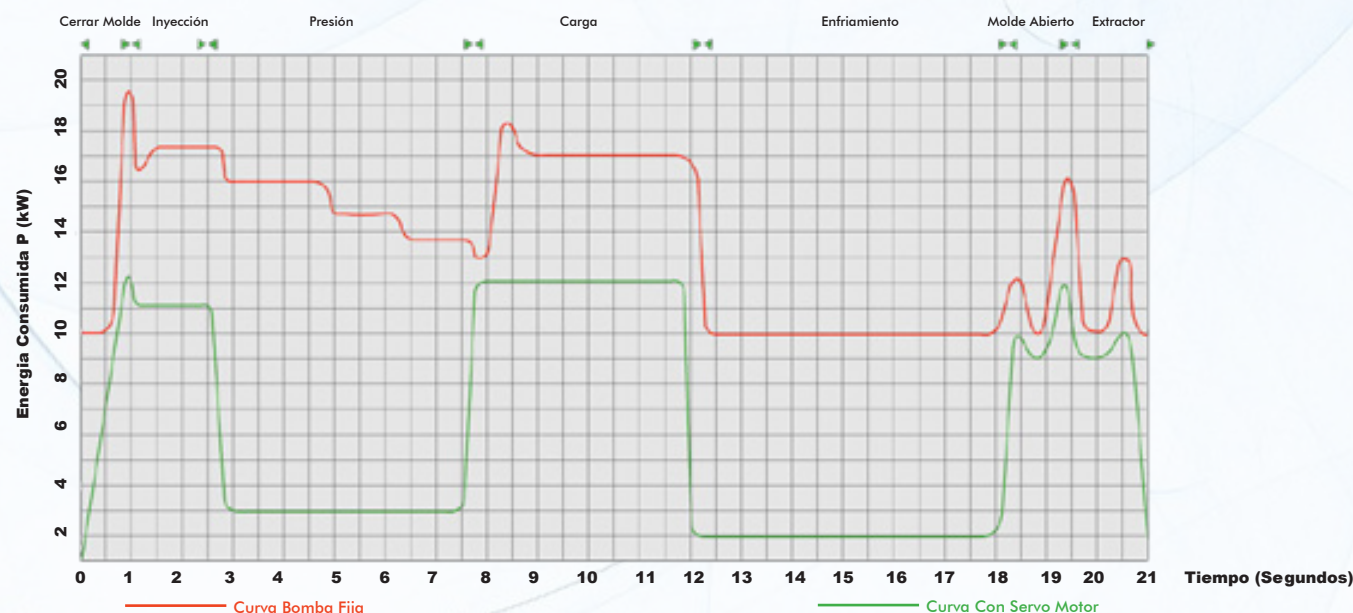
AHORRO ENERGÉTICO

En las máquinas hidráulicas tradicionales, las RPM del motor- bomba son invariables, es decir, en los momentos en que la máquina no hace ningún movimiento, el aceite es igualmente succionado por la bomba y retornado al depósito, generando por lo tanto un gasto de energía innecesario.

En nuestra serie **VITA TRX-M**, el servomotor llega a pararse cuando no se le requiere ningún movimiento. El servomotor es capaz de controlar las RPM para dar la velocidad y el caudal necesario para cada movimiento, justo lo que se precisa, asegurando la repetitividad del ciclo y la calidad del producto con un consumo muy por debajo del sistema tradicional, llegando incluso a superar el ahorro energético en referencia a las máquinas totalmente eléctricas.

Un sistema de realimentación de presión nos asegura un control preciso de la misma, obteniendo un sistema de lazo cerrado.

El ahorro energético oscila entre el 30 y 70 %, siendo éste más elevado para ciclos largos. Podemos realizar estudios concretos de ahorro en función del tiempo ciclo y máquina.



Una unidad de cierre puede combinar diferentes grupos de inyección.



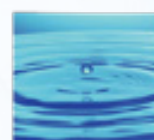
ALTA EFICACIA

El sistema de servomotor tiene una eficacia en repetitividad superior al 10 % en referencia al sistema tradicional del motor-bomba al controlar con exactitud el movimiento del servomotor tanto en presión como en caudal a través de las revoluciones y el tiempo de trabajo, que se visualizan a través del microprocesador.



PRECISIÓN

Respuesta rápida. Son necesarios sólo 0,03 segundos para situar la presión y el caudal. Estas inyectoras con servomotor tienen una más alta precisión de posición (0,1 mm) y repetitividad que las máquinas convencionales.



AHORRO EN AGUA DE REFRIGERACIÓN

Sin el calentamiento generado por el sobrecaudal, la temperatura del depósito de aceite no aumenta y el gasto en refrigeración se reduce al mínimo.



NIVEL SONORO

El nivel sonoro es muy inferior a las máquinas de inyección tradicionales incluso trabajando a plena carga.

SERIE VITA - TRX - M

GAMA	VITA - TRX - M 60 / 140	VITA - TRX - M 60 / 200	VITA - TRX - M 80 / 140	VITA - TRX - M 80 / 200	VITA - TRX - M 80 / 300	VITA - TRX - M 120 / 200	VITA - TRX - M 120 / 300	VITA - TRX - M 120 / 500	VITA - TRX - M 140 / 300	VITA - TRX - M 140 / 500
------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

INYECCIÓN

Diámetro del Husillo	mm	22	26	30	26	30	35	22	26	30	26	30	35	30	35	40	26	30	35	30	35	40	35	40	45	30	35	40	35	40	45
Relación L/D del Husillo	L/D	22			22			22			22			22			22			22			22			22			22		
Volumen Teórico de Inyección	cm ³	49	69	92	80	106	144	49	69	92	80	106	144	112	153	200	80	106	144	112	153	200	198	258	327	112	153	200	198	258	327
Peso Máximo de Inyección (PS)	g	45	63	84	72	96	131	45	63	84	72	96	131	102	139	182	72	96	131	102	139	182	180	235	297	102	139	182	180	235	297
Velocidad de Inyección	cm ³ /s	57/70	80/98	107/130	63/80	84/107	114/145	57/70	80/98	107/130	63/80	84/107	114/145	70/111	96/151	125/197	63/80	84/107	114/145	70/111	96/151	125/197	92/106	120/138	152/175	70/111	96/151	125/197	92/106	120/138	152/175
Presión Máxima de Inyección	bar	2983	2136	1604	2609	1960	1440	2983	2136	1604	2609	1960	1440	2778	2041	1563	2609	1960	1440	2278	2041	1563	2560	1960	1549	2778	2041	1563	2560	1960	1549
Velocidad Regulable del Husillo	min-1	0-307 / 0-372			0-271 / 0-327			0-307 / 0-372			0-271 / 0-327			0-226 / 0-271			0-271 / 0-327			0-226 / 0-271			0-242 / 0-280			0-226 / 0-271			0-242 / 0-280		
Potencia de Calefacción	KW	5.5	6.5	7.5	6.5	7.5	9	5.5	6.5	7.5	6.5	7.5	9	7.5	9	11.5	6.5	7.5	9	7.5	9	11.5	9	11.5	13.5	7.5	9	11.5	9	11.5	13.5

CIERRE

		TRX - 60/..M*					TRX - 80/..M*					TRX - 120/..M*					TRX - 140/..M*				
Fuerza de Cierre	KN (Tm)	600 (60)					800 (80)					1200 (120)					1400 (140)				
Carrera Máxima de Apertura	mm	300					320					400					420				
Paso entre Columnas H x V	mm	320 x 320					360 x 360					410 x 410					460 x 460				
Espesor Molde Ajustable de...a..	mm	100 - 320					100 - 350					160 - 400					180 - 460				
Fuerza / Carrera de Expulsión	kN/mm	38 / 100					38 / 100					38 / 110					38 / 120				

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Potencia del Motor	KW	11 / 13		11 / 13		11/13		11/13		13/15		11/13		13/15		15/18.5		13 / 15		15/18.5	
Capacidad Depósito de Aceite	L	180		180		200		200		200		250		250		250		260		260	

GAMA	VITA - TRX - M 140 / 720	VITA - TRX - M 188 / 720	VITA - TRX - M 188 / 900	VITA - TRX - M 188 / 1250	VITA - TRX - M 230 / 900	VITA - TRX - M 230 / 1250	VITA - TRX - M 230 / 1500	VITA - TRX - M 280 / 1250	VITA - TRX - M 280 / 1500	VITA - TRX - M 280 / 2000
------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	------------------------------	-----------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------

INYECCIÓN

Diámetro del Husillo	mm	40	45	50	40	45	50	45	50	55	50	55	60	45	50	55	50	55	60	55	60	67	50	55	60	55	60	67	60	67	75
Relación L/D del Husillo	L/D	22			22			22			22			22			22			22			22			22			22		
Volumen Teórico de Inyección	cm ³	283	358	442	283	358	442	398	491	594	542	656	781	398	491	594	542	656	781	713	848	1057	542	656	781	713	848	1057	933	1164	1459
Peso Máximo de Inyección (PS)	g	257	326	402	257	326	402	362	447	541	493	597	710	362	447	541	493	597	710	648	772	962	493	597	710	648	772	962	849	1059	1327
Velocidad de Inyección	cm ³ /s	106/132	134/167	166/206	106/132	134/167	166/206	148/174	182/214	221/259	146/172	172/208	211/247	148/174	182/214	221/259	146/172	172/208	211/247	182/282	223/335	278/418	146/172	177/208	211/247	187/282	223/335	278/418	220/277	275/345	344/432
Presión Máxima de Inyección	bar	2560	2023	1639	2560	2023	1639	2284	1850	1529	2310	1909	1604	2284	1850	1529	2310	1909	1604	2116	1778	1426	2310	1909	1604	2116	1778	1426	2151	1725	1377
Velocidad Regulable del Husillo	min-1	0-216 / 0-269			0-216 / 0-269			0-194 / 0-227			0-175 / 0-206			0-194 / 0-227			0-175 / 0-206			0 - 174 / 0-261			0-175 / 0-260			0-174 / 0-261			0-167 / 0-211		
Potencia de Calefacción	KW	11.5	13.5	16	11.5	13.5	16	13.5	16	17.5	16	17.5	19	13.5	16	17.5	16	17.5	19	17.5	19	21	16	17.5	19	17.5	19	21	19	21	24.5

CIERRE

		TRX - 140/..M*					TRX - 188/..M*					TRX - 230/..M*					TRX - 280/..M*				
Fuerza de Cierre	KN (Tm)	1400 (140)					1880 (188)					2300 (230)					2800 (280)				
Carrera Máxima de Apertura	mm	420					470					510					550				
Paso entre Columnas H x V	mm	460 x 460					510 x 470					560 x 530					580 x 580				
Espesor Molde Ajustable de...a..	mm	180 - 460					180 - 500					200 - 550					200 - 600				
Fuerza / Carrera de Expulsión	kN/mm	38 / 120					53 / 125					62 / 135					70 / 167				

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Potencia del Motor	KW	18.5 / 22		18.5 / 22		22 / 30		22 / 30		22 / 30		22 / 30		30 / 37		22 / 30		30 / 37		30 / 37	
Capacidad Depósito de Aceite	L	260		320		320		320		450		450		450		550		550		550	

SERIE VITA - TRX - M

GAMA	VITA - TRX - M 320 / 1500	VITA - TRX - M 320 / 2000	VITA - TRX - M 320 / 2900	VITA - TRX - M 400 / 2000	VITA - TRX - M 400 / 2900	VITA - TRX - M 400 / 3900	VITA - TRX - M 500 / 2900	VITA - TRX - M 500 / 3900	VITA - TRX - M 500 / 5000
------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------

INYECCIÓN

Diámetro del Husillo	mm	55	60	67	60	67	75	67	75	80	60	67	75	67	75	80	75	80	85	67	75	80	75	80	85	80	90	100
Relación L/D del Husillo	L/D	22			22			22			22			22			22			22			22			22		
Volumen Teórico de Inyección	cm ³	713	848	1057	933	1164	1459	1305	1635	1860	933	1164	1459	1305	1635	1860	1767	2010	2269	1305	1635	1860	1767	2010	2269	2262	2863	3535
Peso Máximo de Inyección (PS)	g	648	772	962	849	1059	1327	1187	1488	1693	849	1059	1327	1187	1488	1693	1608	1829	2065	1187	1488	1693	1608	1829	2065	2059	2605	3216
Velocidad de Inyección	cm ³ /s	187/282	223/335	278/418	220/277	275/345	344/432	267/299	335/375	381/426	220/277	275/345	344/432	267/299	335/375	381/426	299/365	341/415	325/469	267/299	335/375	381/426	299/365	341/415	385/469	461/577	584/730	720/901
Presión Máxima de Inyección	bar	2116	1778	1426	2151	1725	1377	2228	1778	1563	2151	1725	1377	2228	1778	1563	2230	1960	1736	2228	1778	1563	2230	1960	1736	2250	1778	1440
Velocidad Regulable del Husillo	min-1	0-174 / 0-261			0-167 / 0-211			0-179 / 0-200			0-167 / 0-211			0-179 / 0-200			0-143 / 0-175			0-179 / 0-200			0-143 / 0-175			0-132 / 0-165		
Potencia de Calefacción	KW	17.5	19	21	19	21	24.5	21	24.5	30	19	21	24.5	21	24.5	30	24.5	30	40	21	24.5	30	24.5	30	40	30	45	58

CIERRE

TRX - 320/..M*

TRX - 400/..M*

TRX - 500/..M*

Fuerza de Cierre	KN (Tm)	3200 (320)									4000 (400)									5000 (500)								
Carrera Máxima de Apertura	mm	640									700									770								
Paso entre Columnas H x V	mm	670x650									720x720									800x800								
Espesor Molde Ajustable de..a..	mm	250 - 660									220 - 730									250 - 800								
Fuerza / Carrera de Expulsión	kN/mm	70 / 167									126 / 180									152 / 231								

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Potencia del motor	KW	30 / 37			30 / 37			37 / 45			30 / 37			37 / 45			45 / 55			37 / 45			45 / 55			67 / 85		
Capacidad depósito de aceite	L	650			650			650			750			750			750			900			900			900		

GAMA	VITA - TRX - M 650 / 3900	VITA - TRX - M 650 / 5000	VITA - TRX - M 650 / 6400	VITA - TRX - M 850 / 5000	VITA - TRX - M 850 / 6400	VITA - TRX - M 850 / 8500	VITA - TRX - M 1000 / 6400	VITA - TRX - M 1000 / 8500
------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

INYECCIÓN

Diámetro del Husillo	mm	75	80	85	80	90	100	90	100	110	80	90	100	90	100	110	100	110	120	90	100	110	100	110	120
Relación L/D del Husillo	L/D	22			22			22			22			22			22			22			22		
Volumen Teórico de Inyección	cm3	1767	2010	2269	2262	2863	3535	3181	3927	4752	2262	2863	3535	3181	3927	4752	4359	5274	6276	3181	3927	4752	4359	5274	6276
Peso Máximo de Inyección (PS)	g	1608	1829	2065	2059	2605	3216	2895	3574	4324	2059	2605	3216	2895	3574	4324	3966	4799	5712	2895	3574	4324	3966	4799	5712
Velocidad de Inyección	cm3/s	299/365	341/415	385/469	461/577	584/730	720/901	587/733	724/905	876/1096	461/577	584/730	720/901	587/733	724/905	876/1096	681/833	824/1008	981/1199	587/733	724/905	876/1096	681/833	824/1008	981/1199
Presión Máxima de Inyección	bar	2230	1960	1736	2250	1778	1440	2022	1638	1354	2250	1778	1440	2022	1638	1354	1960	1620	1361	2022	1638	1354	1960	1620	1361
Velocidad Regulable del Husillo	min-1	0-143 / 0 - 175			0-132 / 0-165			0-93 / 0-117			0 - 132 / 0 - 165			0 - 93 / 0 -117			0 - 95 / 0 -117			0 - 93 / 0 -117			0 -95 / 0 - 117		
Potencia de Calefacción	KW	24.5	30	40	30	45	58	45	58	68	30	45	58	45	58	68	58	68	75	45	58	68	58	68	75

CIERRE

TRX - 650/..M*

TRX - 850/..M*

TRX - 1000/..M*

Fuerza de Cierre	KN (Tm)	6500 (650)									8500 (850)									10000 (1000)								
Carrera Máxima de Apertura	mm	900									1000									1100								
Paso entre Columnas H x V	mm	900x900									1000x1000									1150x1150								
Espesor Molde Ajustable de..a..	mm	320 - 920									350 - 1000									400 - 1200								
Fuerza / Carrera de Expulsión	kN/mm	181 - 245									212 - 280									282 - 323								

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Potencia del Motor	KW	45 / 55			67 / 85			77 / 100			67 / 85			77 / 100			90 / 110			77 / 100			90 / 110		
Capacidad Depósito de Aceite	L	1300			1300			1300			1500			1500			1500			2200			2200		

PERIFÉRICOS



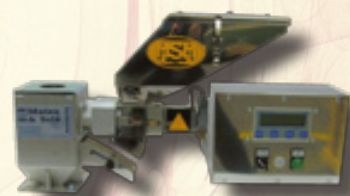
- HUMIFICADORES
- DESHUMIFICADORES

- TERMORREGULADORES

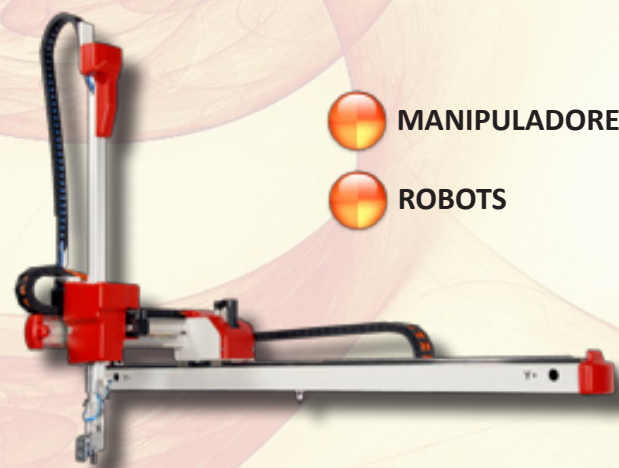


- EQUIPOS DE ENFRIAMIENTO
Refrigeradores desde 5.000 Kcal.

- DOSIFICADORES
Volumétricos y Gavimétricos



- MANIPULADORES
- ROBOTS



- ALIMENTADORES
De 50 Kgs. hasta 1.200 kgs.
Monofásicos, trifásicos y mixtos.
Válvulas proporcionales de mezcla.



- CINTAS TRANSPORTADORAS
Planas, inclinadas, Articuladas.
Separadores de Colada



- TRITURADOR MODELO CB
De 2,2 kW a 45 kW



- TRITURADORES PARA MÁXIMA EXIGENCIA
Hasta 200 kW

- DESGARRADORES



- ESTUFAS SECADORAS
Sobre máquina o sobre carro y ruedas

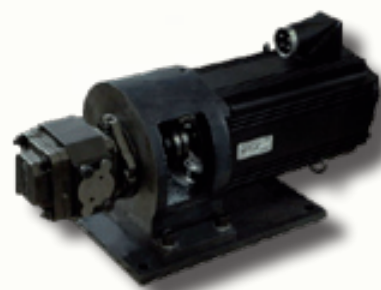


- DESGARRADOR - TRITURADOR
MODELO COMBI





OTRAS POSIBLES CONFIGURACIONES



Servo Motor



Bomba de Anillo Cerrado



Bomba Variable

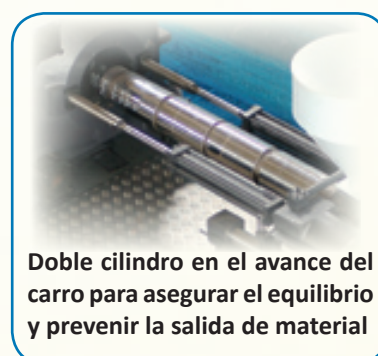


Convertidor

SERIE M - STANDARD

UNIDAD DE INYECCIÓN

- Sistema de Inyección de un cilindro central.
- Camisa y husillo en acero tratado de alta calidad.
- Tolva en acero inoxidable.
- Movimiento de boquilla a través de dos cilindros dispuesto simétricamente.
- Grupo de inyección guiado mediante guías lineales de acero (60 Tm - 320 Tm).
- Programación de la velocidad, presión y posición de inyección, remanencia y carga.
- Entrada a presión remanente por tiempo o posición.
- Cojín de inyección automático.
- Transductores de posición del husillo y del plastificador.
- Imposibilidad de arrancar el husillo en frío.



Doble cilindro en el avance del carro para asegurar el equilibrio y prevenir la salida de material

- Protección de la boquilla.
- Motor accionamiento husillo de baja velocidad y alto par.
- Control de la temperatura de la camisa en anillo cerrado.
- Refrigeración por agua de la zona de entrada del material.
- Protección de la camisa para evitar quemaduras.
- Ajuste del centrado de la boquilla.
- RPM del husillo visible.



Husillos Nitrurados especialmente diseñados para PE, PC, PVC y PET.
Husillos Bimetálicos para materiales corrosivos o para fibra de vidrio (Opcional)

UNIDAD DE CIERRE

- Unidad de cierre con doble rodillera de 5 puntos.
- Transductores para apertura, cierre molde y expulsor.
- Platos portamoldes con ranuras en T.
- Expulsores según norma EUROMAP.
- Baja presión de cierre para la protección del molde.
- Dispositivo de seguridad hidráulica, eléctrica y mecánica.
- Programación de la velocidad, presión y posición de la apertura y cierre molde.
- Múltiples expulsiones.
- Caudalímetro
- Sistema de lubricación central automática.
- Columnas de acero cromado de alta elasticidad.
- Ajuste automático del espesor del molde.
- 2 Válvulas de aire.



Doble rodillera de 5 puntos y platos con ranuras para diferentes tipos de molde. Norma Euromap

GRUPO HIDRÁULICO

- Control de la velocidad y de la presión proporcional.
- Control de la temperatura del aceite con alarma.
- Nivel de aceite en tanque con alarma.
- Filtro de aspiración del aceite.
- 2 Noyos.

OPCIONALES

- Extensa gama de plastificadores.
- Husillo y camisas de materiales especiales.
- Boquilla con alargamiento de cierre hidráulico y muelle.
- Sistema hidráulico de anillo múltiple.
- Inyección rápida por acumularor.

UNIDAD DE CONTROL

- Pantalla a color LCD 10".
- Memoria para recetas de 80 moldes.
- Control temperatura camisa y alarma de termopar.
- Protección de seguridad del servomotor.
- Función Test i/o hardware.
- Paro de emergencia.
- Alarma acústica y visual.
- Control estadístico de calidad.
- Interface para impresora y floppy driver.
- Puerto USB.
- Interface para robot.



Microprocesador Gefran de última generación. Dispone de selección de múltiples lenguajes.





Mateu y Solé, S.A.

Potosí 7, interior 08030 BARCELONA

Tel. 34 93 274 55 00

Fax. 34 93 345 56 04

e-Mail: mateusole@mateusole.com

Website: <http://www.mateusole.com>

Importante: Tanto el diseño como las características técnicas descritas en este catálogo, son susceptibles de cambios, sin previo aviso, por parte del fabricante.